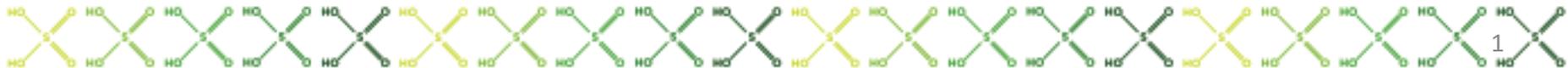


STABILIMENTO DI SCARLINO – LO SGUARDO VERSO IL FUTURO



Azienda leader in Italia nella commercializzazione e nella produzione, presso gli stabilimenti di Scarlino (GR) e Serravalle Scrivia (AL) di acido Solforico ed Oleum; produce inoltre acqua demineralizzata, vapore ed energia elettrica destinati in parte ad autoconsumo ed in parte alla commercializzazione.



I suoi prodotti sono apprezzati per il loro elevato grado di purezza, che li rende utilizzabili in molteplici produzioni industriali.

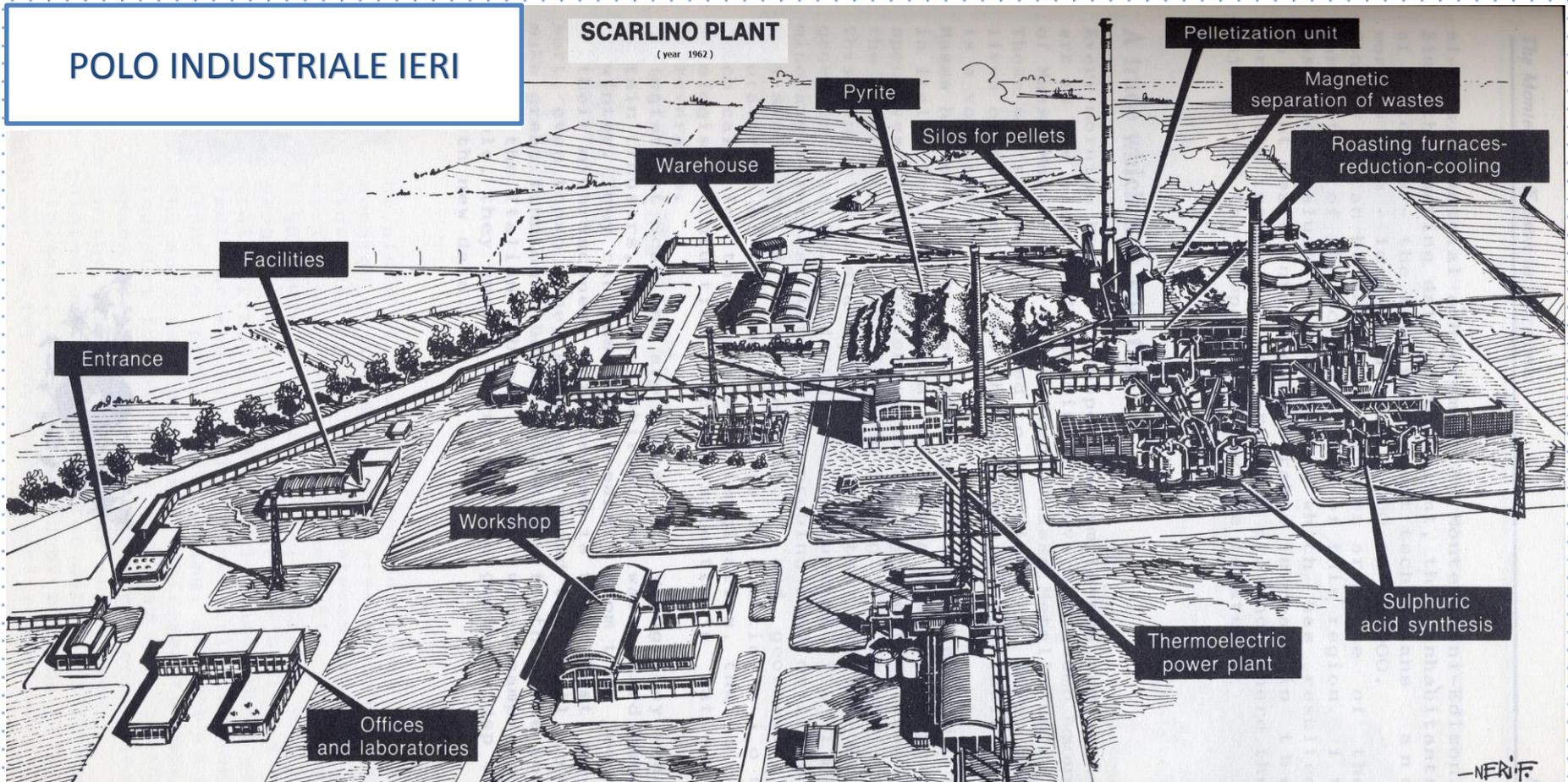
Inoltre, commercializza tramite la società collegata SOL.BAT. Acido Solforico diluito.



L'impianto produttivo, nato nel 1962, si classifica come un processo industriale di "chimica inorganica di base"

In origine, lo stabilimento, era costituito da quattro forni dedicati all'arrostimento della pirite per la produzione di Acido Solforico, Oleum e pellets di ferro

POLO INDUSTRIALE IERI





POLO INDUSTRIALE OGGI

STABILIMENTO DI SCARLINO - LA STORIA

Nel 1994, l'azienda è stata impegnata in un processo di riconversione totale.

Si è passati all'impiego di zolfo solido e liquido in sostituzione delle pirite, che ha portato in primo luogo alla chiusura dell'attività estrattiva e secondariamente alla fine della produzione e della messa a stock dei fini di pirite delle ceneri ematitiche.



CAPACITÀ PRODUTTIVA

Lo Stabilimento lavora a ciclo continuo su tre turni, 365 giorni l'anno dispone di una capacità produttiva complessiva per Acido Solforico ed Oleum di ca. ton./anno 665.000.

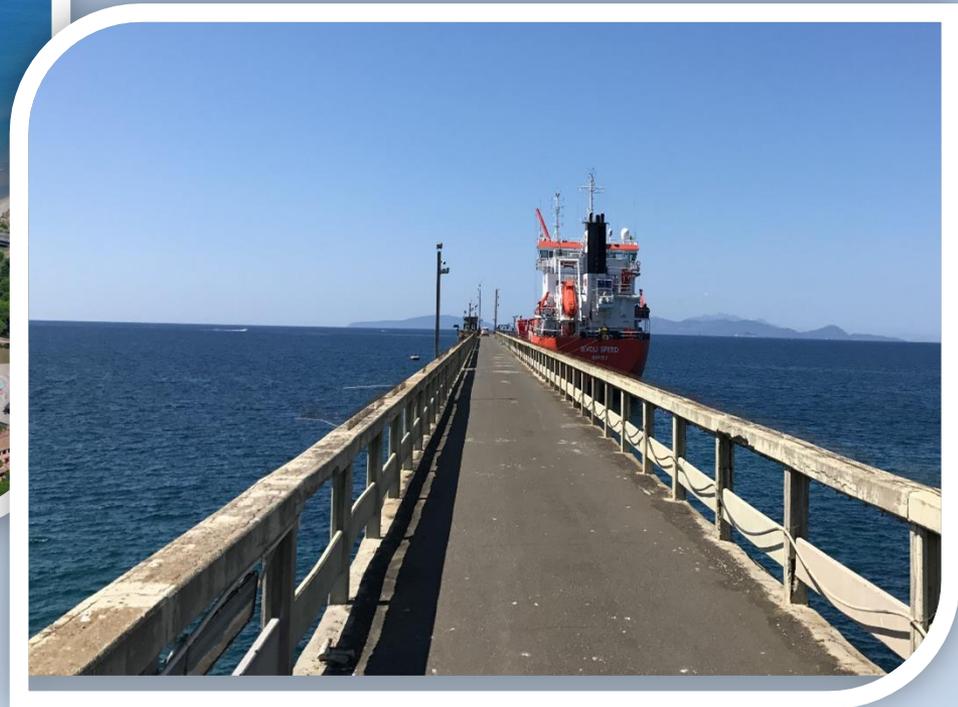
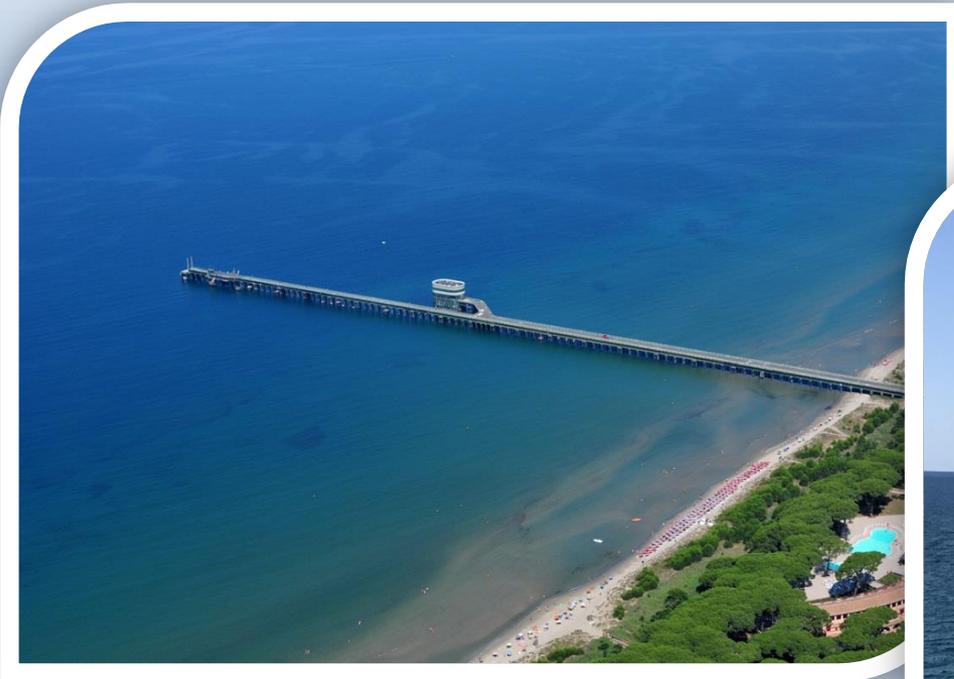
Distribuisce i propri prodotti sia sul territorio nazionale che estero, direttamente tramite i propri addetti commerciali o tramite distributori e trader.

Il mercato italiano è fornito direttamente dagli stabilimenti o dai depositi a mezzo autobotte, con la possibilità di trasferire prodotto via treno o nave dal deposito di Scarlino.



INFRASTRUTTURE LOGISTICHE

Il pontile a mare è collegato via tubazione direttamente all'impianto di produzione.
L'attracco è indipendente e serve navi di pescaggio sino a 6,5 mt. con una lunghezza di ormeggio di 165 mt. ed una capacità massima di carico di circa 14.000 tonnellate



INFRASTRUTTURE LOGISTICHE

La logistica via terra viene gestita avvalendosi sia di un raccordo ferroviario dedicato della lunghezza di 3,6 km che lo collega alla stazione di Scarlino Scalo per l'invio dei prodotti sulla rete nazionale; che di un sistema di carico auto cisterne ferrocisterne interno.



STOCCAGGIO PRODOTTI

I prodotti (acido solforico e oleum) vengono stoccati in appositi serbatoi per una volumetria totale di 76.000 tonnellate.



STOCCAGGIO MATERIE PRIME

La materia prima è rappresentata da zolfo solido o liquido e dispone di due stoccaggi distinti:

Stock Zolfo Solido di 10.000 ton

Monitoraggio da sala quadri con:

- ✓ Telecamere
- ✓ Termocamere



Serbatoio Zolfo Liquido di 1.800 ton

Monitoraggio da sala quadri con:

- ✓ Indicatori di livello e temperatura



GLI IMPIEGHI DELL'ACIDO SOLFORICO



alimentari



depuraz. acque



farmaceutica



carta



fitofarmaci



fibre sintetiche



fertilizzanti



pigmenti



detergenti



batterie



concerie



esplosivi



siderurgia



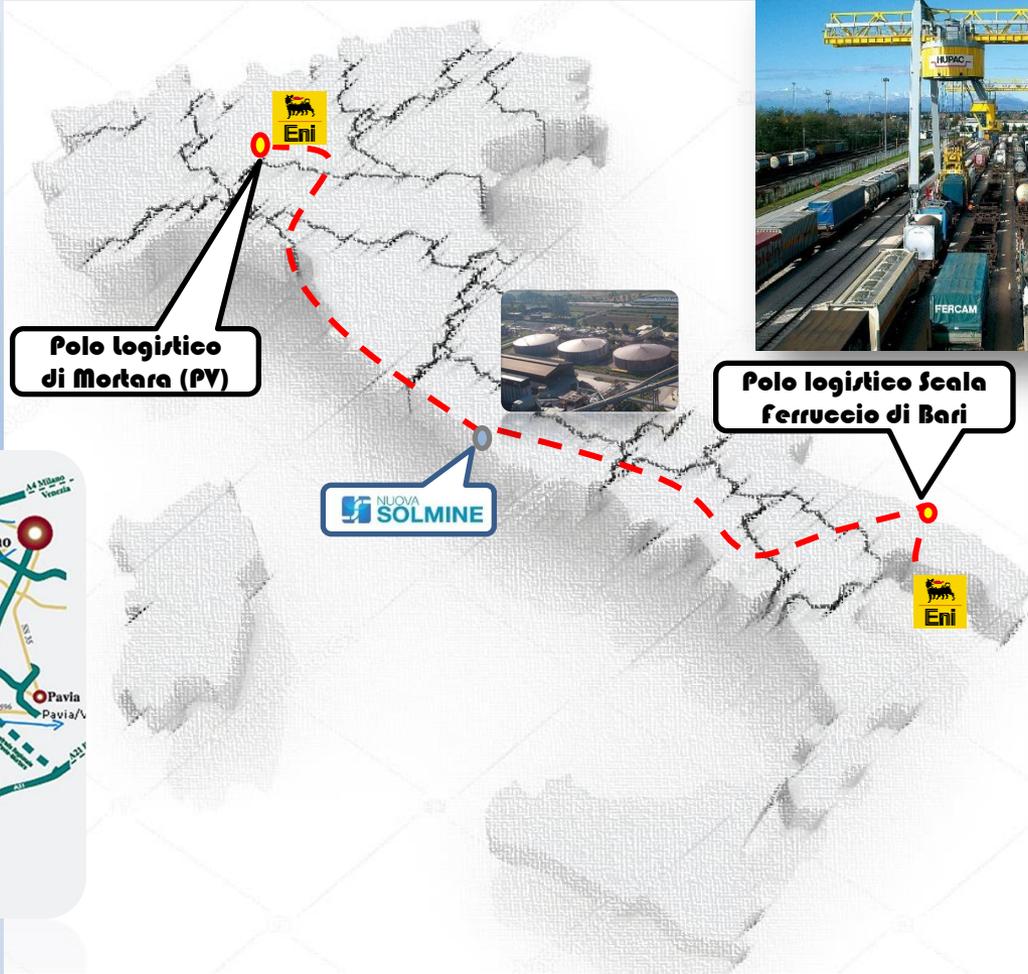
materie plastiche

SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO PER QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

Lo Stabilimento opera con un SGI per Qualità, Sicurezza, Ecogestione, Responsabilità Sociale e Gestione dell’Energia e di fatto è certificato:

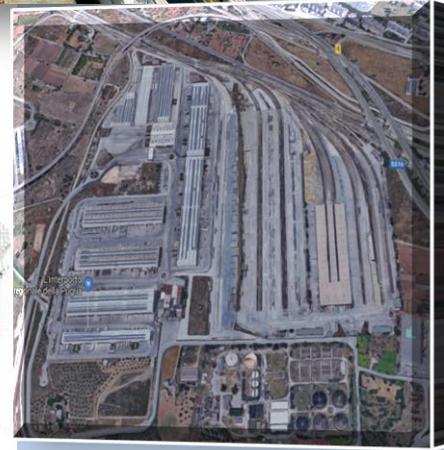
- Qualità, ISO 9001
- Sicurezza OHSAS 18001 & UNI 10617
- Ecogestione UNI EN ISO 14001
- Rispetto del Programma Responsible Care
- Efficienza Energetica UNI CEI EN ISO 50001
- Responsabilità Sociale SA8000
- Registrazione EMAS
- Certificazioni di Eccellenza del SGI
- Attestato EMAS AWARD
- Attestato di Eccellenza Gold
- Adesione alla Carta dei Principi per la Sostenibilità Ambientale





Polo logistico di Mortara (PV)

Polo logistico Scala Ferruccio di Bari





Prodotto: Zolfo liquido
liquido

Quantità: 30.000
ton/anno

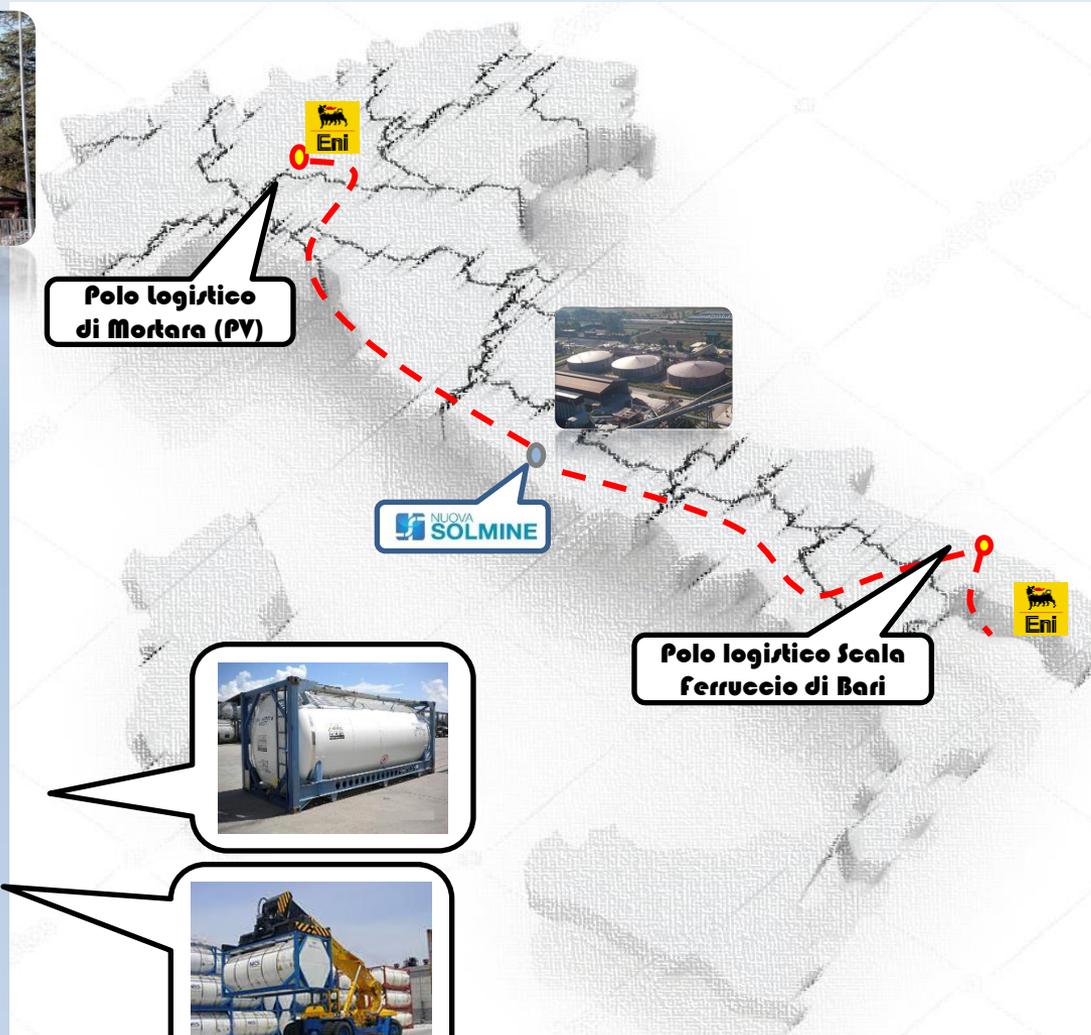
Treni settimanali: 1

Quantitativo a treno:
830 ton (30 Tank
Container)

Tipo UTI: Tank
Container

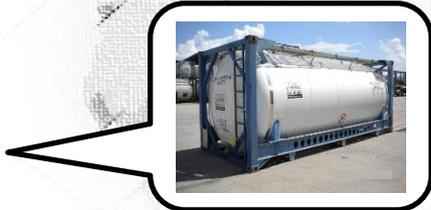
Trasferimento Treno-
Gomma: Reach
Staker

Distanza: 363 km



**Polo logistico
di Mortara (PY)**

**Polo logistico Scala
Ferruccio di Bari**



Prodotto: Zolfo liquido

Classificazione ADR
2448-44

Quantità: 30.000
ton/anno

Treni settimanali: 1

Quantitativo a treno:
830 ton (30 Tank
Container)

Tipo UTI: Tank Container

Trasferimento Treno-
Gomma: Reach Staker

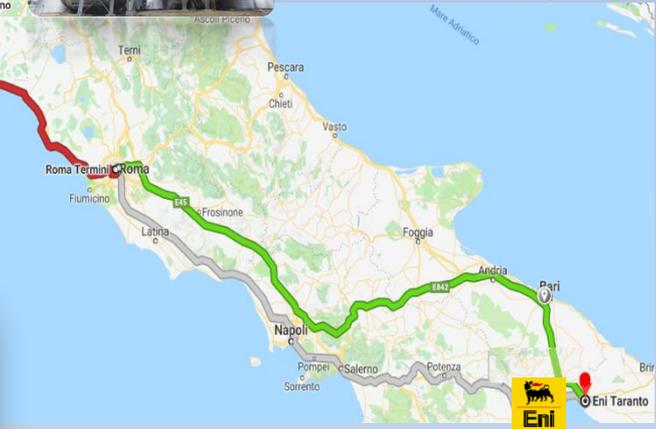
Distanza: 762 km



- Tratto non elettrificato «ultimo miglio»
- Limitazione lunghezza treno binario di presa e consegna
- Congestione con carichi prodotti petroliferi
- Punti di carico limitati ad ATB quindi intermodalità necessaria



- Punti di carico limitati ad ATB quindi intermodalità necessaria
- Congestione con carichi prodotti petroliferi
- Scarsa presenza di poli intermodali nelle vicinanze





- Le condizioni infrastrutturali hanno determinato la necessità di dover progettare un trasporto gomma-treno.
- La limitata distanza tra il produttore ed il cliente determina che i costi via ATB siano comparabili.
- La maggiore flessibilità del gomma ed i costi aggiuntivi di pre carico dei tank container per garantire sempre la composizione del treno, sfavoriscono l'ipotesi trasporto su rotaia.
- Il costo di noleggio dei tank container impone un contratto pluriennale di fornitura (3 anni).
- Il progetto appare sostenibile solamente in caso di internalizzazione dell'intermodalità in Raffineria.



- Le condizioni infrastrutturali hanno determinato la necessità di dover progettare un trasporto gomma-treno.
- L'elevata distanza tra il produttore ed il cliente determina che i costi via ATB siano molto superiori.
- Il precarico in una zona idonea nel polo intermodale costituisce il piccolo dazio da pagare per avere la certezza della composizione del treno.
- Il costo di noleggio dei tank container impone un contratto pluriennale di fornitura (3 anni).
- Il progetto appare economicamente sostenibile ed auspicabile.



GRAZIE PER L'ATTENZIONE

**ALLE SPALLE UN PASSATO GLORIOSO
E DAVANTI ANCORA IMPORTANTI SFIDE DA VINCERE**