

Stage disponibili ordinati per funzione
Ultimo aggiornamento: 28/03/2012

Sede	Azienda	Funzione aziendale	Argomento	Periodo e durata (mesi)	Livello formativo	Corso di laurea	N° di stage	Contatto
Lombardia, Bergamo	Gruppo SIAD	Affari Generali di Sicurezza	<p>Safety Intelligence: Sicurezza Tecnica; Statistica Applicata alla Sicurezza; Studi per l'individuazione di notizie relative all'innovazione nel campo della Sicurezza; Pareri; Pubblicazioni; Segnalazioni; Reporting; Riesami del Sistema di Gestione d'Ambiente & Sicurezza; REACH; 6- Sigma; Finanziamenti (INAIL, Fondo Sociale Europeo & Legge 236/'93); PreQualifiche.</p> <p>Verifica Interna della Prestazione di Sicurezza.</p> <p>Rapporti Istituzionali per la Sicurezza con: Associazioni di Categoria, Associazioni Professionali, Associazioni Territoriali, Altri Enti, Atenei, ISPESL, INAIL.</p> <p>Organizzazione dei Convegni Annuali Provinciali di Sicurezza della Provincia di Bergamo.</p>	febbraio 2011 - 4 ottobre 2011 - 6+6	Laureando/ Laureato triennale	Chimica, Chimica industriale, Ingegneria chimica, Ingegneria industriale, Scienze ambientali, Scienze dei materiali	6	Giacomo Rota (giacomo_rota@praxair.com)
Lombardia, Agrate Brianza, Tribiano MI	ACS Dobfar	Laboratorio Controllo Qualità	Formazione per tecnico di laboratorio Controllo Qualità con compiti di controllo dei prodotti finiti sterili ed orali e controllo delle materie prime con l'utilizzo della strumentazione analitica e delle metodologie previste in Azienda.	luglio 2011 - 6/12	Laureato quinquennale	Chimica, Chimica industriale	3	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)
Lombardia, Agrate Brianza, Tribiano MI	ACS Dobfar	Laboratorio Microbiologico	Formazione per tecnico di laboratorio Microbiologico con compiti di controlli ambientali nelle camere sterili, controlli sulla sterilità del prodotto finito, identificazione dei microrganismi, analisi microbiologiche dell'acqua, test biologici con utilizzo degli strumenti e delle metodologie previste in Azienda.	luglio 2011 - 6/12	Laureato quinquennale	Biotecnologia	4	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)

Stage disponibili ordinati per funzione
Ultimo aggiornamento: 28/03/2012

Sede	Azienda	Funzione aziendale	Argomento	Periodo e durata (mesi)	Livello formativo	Corso di laurea	N° di stage	Contatto
Lombardia, Garbagnate Milanese MI	Far.co.s	Laboratorio di microbiologia	Formazione per Tecnico di Laboratorio analisi microbiologiche di controllo qualità prodotti finiti e materie prime settori cosmetico, integratori alimentari, detergenza.	settembre 2011 - 6/12	Laureato triennale, quinquennale	Scienze biologiche, Biologia	1	Francesca Giannoccaro (francesca.giannoccaro@farcos.com)
Lombardia, Agrate Brianza, Tribiano MI	ACS Dobfar	Laboratorio, Ricerca e Sviluppo	Formazione per tecnico di laboratorio Ricerca e Sviluppo con compiti di controllo delle tecniche di programmazione sperimentale nelle costruzioni delle vie di sintesi relative agli antibiotici, controlli analitici durante l'esecuzione delle sintesi organiche con l'utilizzo di strumenti e delle metodologie previste in Azienda.	luglio 2011 - 6/12	Laureato quinquennale	Chimica industriale, CTF	3	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)
Veneto, Ponte nelle Alpi BL	Amonn Fire	Laboratorio, Ricerca e Sviluppo, Laboratorio	Attività di Ricerca e Sviluppo.	luglio 2011 - 6	Laureando/ Laureato triennale, quinquennale	Chimica	1	Alessandro Losso (a.losso@amonnfire.it)
Lombardia, Milano	Mane Italia	Laboratorio, Ricerca e Sviluppo, Laboratory/ Evaluation support	Supporto al laboratorio e alla valutazione nel campo delle fragranze.	febbraio 2011 - 6/12	Laureando/ Laureato triennale, quinquennale	Chimica, Chimica industriale, CTF, Ingegneria chimica	1	Micaela Giamberti (micaela.giamberti@mane.it)
Liguria, Vado Ligure SV	Infineum Italia	Laboratorio, Sviluppo e Implementazione Process Analytical Technology	Il candidato/a collaborerà con il gruppo che sovrintende allo sviluppo ed utilizzo dei metodi analitici di laboratorio e PAT con lo scopo di affiancare il team che si occupa dello sviluppo di metodologie PAT. Il principale obiettivo dello stage è lo sviluppo ed implementazione di un Pilota, verosimilmente incentrato su di uno analizzatore "on line" nell'infrarosso, presso uno dei siti produttivi della società.	1° trimestre 2011 - 12	Laureato quinquennale, Dottorato di ricerca	Chimica, Chimica industriale, Ingegneria chimica	1	Giuseppe Caire (southeurope.hr@infineum.com)

Stage disponibili ordinati per funzione
Ultimo aggiornamento: 28/03/2012

Sede	Azienda	Funzione aziendale	Argomento	Periodo e durata (mesi)	Livello formativo	Corso di laurea	N° di stage	Contatto
Lombardia, Rozzano MI	Ecolab	Maintenance & Engineering	La risorsa supporterà il Maintenance & Engineering Manager nella predisposizione della documentazione necessaria alla richiesta alla Casa Madre degli investimenti opportuni; prenderà contatto con i fornitori per la formulazione di offerte e preventivi finalizzati alla fornitura di attrezzature e/o interventi tecnici relativi ai progetti in fase di sviluppo. Inoltre, la persona selezionata si attiverà nell'aggiornamento delle planimetrie dello Stabilimento relative a condotte idriche, attrezzature riguardanti la sicurezza, la disposizione dei macchinari e quant'altro.	ottobre 2011 - 6	Neolaureato, Laureato triennale, quinquennale	Ingegneria chimica (buona conoscenza lingua inglese e pacchetto Office)	1	Luca Pulito (luca.pulito@ecolab.com)
Lombardia, Milano	Mane Italia	Marketing e Vendite, Sales support	Supporto alle vendite nel campo delle fragranze.	gennaio 2011 - 6/12	Diplomato area chimica	-	1	Micaela Giamberti (micaela.giamberti@mane.it)
Lombardia, Agrate Brianza, Tribiano MI	ACS Dobfar	Marketing, Ufficio Regulatory Affairs	Preparazione dossier di registrazione per prodotti finiti (medicinali). Preparazione e aggiornamento dossier di registrazione per principi attivi. Seguire l'iter registrativo fino all'ottenimento dell'autorizzazione all'immissione in commercio e successivi aggiornamenti/rinnovi. Evasione Richieste Clienti.	luglio 2011 - 6/12	Laureato quinquennale	CTF, Chimica, Chimica industriale, Biologia, Farmacia	4	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)
Emilia Romagna, Parma	Chiesi Farmaceutici	Produzione, Produzione/ DOI	Attività nell'ambito della Produzione.	maggio 2011 - 6	Laureato quinquennale	CTF, Ingegneria Gestionale, Farmacia, Chimica	1	Silvia Zanini, Patrizia Rastelli (s.zanini@chiesigroup.com), (p.rastelli@chiesigroup.com)

Stage disponibili ordinati per funzione
Ultimo aggiornamento: 28/03/2012

Sede	Azienda	Funzione aziendale	Argomento	Periodo e durata (mesi)	Livello formativo	Corso di laurea	N° di stage	Contatto
Lombardia, Albano Sant'Alessandro BG	ACS Dobfar	Qualità/ambiente/sicurezza, Ambiente e sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> · Acquisizione di capacità di gestire il settore ambientale (Impianto di trattamento aria, acqua e rifiuti) · Acquisizione capacità di redigere e aggiornare e applicare le norme del Sistema di Gestione Ambientale · Acquisizione di capacità di gestire rapporti con enti esterni pubblici e non. 	luglio 2011 - 6/12	Laureando/ Laureato quinquennale	Ingegneria ambientale, Scienze ambientali. Si richiede: buona conoscenza parlata e scritta della lingua inglese	1	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)
Lazio, Roma	Stanhome	Qualità/ambiente/sicurezza, Direzione Qualità	Partecipazione alle seguenti attività inerenti il progetto denominato "Sistema Gestione Qualità": formalizzazione processi aziendali; redazione documenti qualità e istruzioni di lavoro; individuazione indicatori di qualità.	gennaio 2011 - 6+6	Laureato triennale, quinquennale	Ingegneria gestionale, Corso "Progettista Sistemi Gestione Qualità ISO 9001" (ottima conoscenza lingua inglese e conoscenza pacchetto Office)	1	Tiziana Lombardi (tiziana.lombardi@yrnet.com) Rif. stageqlt
Lombardia, Ospiate di Bollate MI	Rhodia Italia	Qualità/ambiente/sicurezza, Health Safety & Environment, HSE	"I Sistemi di Gestione della Salute Sicurezza e Igiene Industriale".	ottobre 2011 - 6	Laureato triennale, quinquennale	Ingegneria chimica, Ingegneria ambientale, Chimica, Chimica Industriale, CTF	1	Andrea Busia (andrea.busia@eu.rhodia.com)
Lombardia, Agrate Brianza, Tribiano MI	ACS Dobfar	Qualità/ambiente/sicurezza, Quality Assurance	Formazione di addetti al Quality Assurance con compiti di eseguire le prove di convalida di apparecchiature industriali, preparare i piani di controllo per processi aseptici e controllarne l'esecuzione, conoscere le procedure di preparazione dei DMF e delle norme di Buona Fabbricazione.	luglio 2011 - 6/12	Laureato quinquennale	Chimica, CTF	2	Alexia Vergani (alexia.vergani@acsdobfar.net)

Stage disponibili ordinati per funzione
Ultimo aggiornamento: 28/03/2012

Sede	Azienda	Funzione aziendale	Argomento	Periodo e durata (mesi)	Livello formativo	Corso di laurea	N° di stage	Contatto
Lombardia, Ospiate di Bollate MI	Rhodia Italia	Tecnologia e processi	<p>Stesura relazioni tecniche per messa in conformità apparecchiature a pressione secondo ISPESL- PED.</p> <p>1. Studio delle norme IEC61508 e IEC61511 e sviluppo di un metodo interno di applicazione delle stesse; questo studio dovrà portare, per gli impianti recenti a:</p> <ul style="list-style-type: none"> · definizione del livello minimo di sicurezza richiesto (SIL) in funzione degli scenari incidentali delineati dalle analisi di sicurezza (HAZOP e LOPA); · definizione delle sicurezze impiantistiche necessarie per il raggiungimento del livello SIL di obiettivo; · controllo della rispondenza dell'impianto. <p>PARTE PRATICA</p> <p>1. Controllo e verifica in campo della rispondenza degli schemi meccanici all'impianto così come costruito.</p> <p>2. Studio di sicurezza, con particolare riguardo alla parte chimica e processistica, dell'impianto da analizzare.</p> <p>Per gli impianti costruiti in regime PED, applicazione del metodo interno con definizione e verifica dei livelli SIL.</p> <p>3. Evidenziazione dei possibili problemi e suggerimenti per la soluzione degli stessi.</p> <p>4. Stesura della relazione tecnica, conforme alle norme ISPESL-PED.</p>	aprile 2010 - 6+6	Laureato triennale, quinquennale	Chimica industriale, Ingegneria chimica	1	Andrea Busia (andrea.busia@eu.rhodia.com)

Gli obiettivi.

Costruire il futuro per continuare a crescere.
Promuovere la collaborazione tra industria e ricerca, tra aziende e Istituti Universitari.
Offrire ai giovani studenti e laureati la possibilità di trasformare la loro passione per la chimica in una professione.

Costruire la chimica di domani. Oggi.

I mezzi.

Federchimica Stage, un progetto che prevede un programma di formazione "sul campo" per studenti e laureati in discipline chimiche. Sono già quasi 100 le Aziende del settore chimico che hanno aderito all'invito di Federchimica e partecipano a Federchimica Stage, offrendo centinaia di stage e aprendo le porte ai chimici di domani. Perché il loro futuro è il nostro.

Progetto Federchimica Stage

Il *Progetto Federchimica Stage* nasce dalla consapevolezza che guardare al futuro dell'industria chimica significa necessariamente scommettere sui giovani, in particolare sui chimici che oggi si preparano a raccogliere le sfide di domani.

L'iniziativa si inserisce in un progetto più ampio con cui Federchimica - ovvero l'insieme delle imprese chimiche - vuole dare ai giovani chimici un contributo concreto alla costruzione del loro futuro.

In questa logica, sono in via di pubblicazione (e saranno presto disponibili sul sito web www.federchimica.it)

- "Chimica: una buona scelta", la guida alla scelta del corso di laurea in chimica
- "Costruirsi un futuro nell'industria chimica", la guida allo studente universitario e al laureato in discipline chimiche.

Attraverso il *Progetto Federchimica Stage*, le imprese chimiche implementano momenti di incontro con i giovani accogliendoli in azienda e offrendo loro la possibilità di un'esperienza formativa in alternanza tra scuola e lavoro.

La banca dati contiene le offerte di stage delle aziende chimiche che aderiscono al *Progetto Federchimica Stage*. Viene aggiornata periodicamente attraverso l'inserimento delle nuove offerte e l'eliminazione degli stage già assegnati.

Istruzioni per l'uso

Per facilitare la ricerca delle offerte di stage più corrispondenti alle proprie esigenze, è possibile scaricare la banca dati ordinata per

- **regione,**
- **azienda,**
- **funzione aziendale.**

Ogni offerta di stage è definita attraverso le informazioni seguenti.

- **Sede**
Indica la località geografica in cui si svolgerà lo stage (regione e località).

- **Azienda**

- **Funzione aziendale**

Si tratta dell'area funzionale in cui si svolgerà lo stage presso l'azienda.

Per semplicità le aree funzionali sono state aggregate in quattro grandi categorie:

- Laboratorio
- Produzione

- Marketing e Vendite
- Qualità, Ambiente, Sicurezza

Successivamente è stata indicata la funzione aziendale più specifica indicata dall'azienda.

- **Argomento**

Definisce più nel dettaglio i contenuti dell'attività che verrà svolta durante lo stage e le conoscenze che si potranno acquisire.

- **Durata**

Indica la durata prevista dello stage espressa in mesi.

- **Livello formativo richiesto**

Indica se lo stage si rivolge a diplomandi/diplomati (periti chimici) oppure a laureandi/laureati.

Nel caso dei laureati, viene espressa l'eventuale preferenza per lauree triennali o quinquennali e l'eventuale richiesta del possesso di un master di primo o secondo livello.

- **Corso di laurea**

Solo nel caso in cui lo stage richieda una formazione di tipo universitario, vengono indicati i corsi di laurea ritenuti più rispondenti ai contenuti dello stage.

Il *Progetto Federchimica Stage* si rivolge a studenti e laureati in discipline chimiche. In particolare, i corsi di laurea presi in considerazione sono:

- Chimica
- Chimica Industriale
- Ingegneria Chimica e Ingegneria dei Materiali
- altre specializzazioni chimiche (ad esempio, Scienze Ambientali)
- CTF
- Scienze Agrarie.

- **N° di stage**

Si tratta del numero di stage offerti che presentano le caratteristiche riportate.

- **Contatto**

E' indicato il nominativo e l'indirizzo e-mail della persona a cui è possibile inviare il proprio curriculum vitae.

Può accadere che alcune delle informazioni risultino "da definire". Significa che l'azienda, pur avendo programmato la realizzazione dello stage in questione, sta ancora valutandone gli aspetti di dettaglio. In tal caso, se interessati, è comunque consigliabile inviare il proprio curriculum vitae. Questo potrebbe anzi accelerare la definizione da parte dell'azienda del progetto di stage.